オイルレスブッシュ (青銅系焼結含油)

オイルレスブッシュ (青銅系焼結含油)とは、銅合金に分類される金属の材料です。油を含浸した焼結合金。

JIS Z2550

最終更新：2026/10/30

6.4 g/cm³
比重（密度）

150 °C
最高使用温度

70 HB
硬さ

C1100・C1020・C5191との違い

材料名を押すと、その材料のページに移動します。

	オイルレスブッシュ (青銅系焼結含油) このページ	C1100 (タフピッチ銅)	C1020 (無酸素銅)	C5191 (りん青銅)
引張強さ	—	220 MPa	210 MPa	540 MPa
降伏強さ	—	70 MPa	60 MPa	490 MPa
硬さ	70 HB	—	—	—
線膨張係数	—	17.7 µm/m·K	17 µm/m·K	18 µm/m·K
熱伝導率	—	391 W/m·K	398 W/m·K	85 W/m·K
最高使用温度	150 °C	—	—	—
密度	6.4 g/cm³	8.94 g/cm³	8.94 g/cm³	8.8 g/cm³
溶接性	—	良い	非常に良い	良い
被削性	—	20 /100	20 /100	30 /100

「—」は材料データベースに値が載っていない項目です。

特徴と用途

材料としての特徴

- 油を含浸した焼結合金

- 無給油で長期使用可能
- 食品機械対応グレードあり
- 静音・クリーン
- 標準サイズで即納性高い

主な用途

- 食品機械軸受
- 事務機器軸受
- 自動車部品
- 家電製品
- 産業機械全般

選び方

給油困難・不可な場所のすべり軸受に。食品・クリーン環境にも対応。

メリット

- 無給油
- 静音
- クリーン
- 食品対応

デメリット

- 高荷重不可
- 高速不可

一般的な特性に基づく参考情報です。実際の性能は製造条件・使用環境により異なる場合があります。

物性値

公的規格・技術資料をもとにした参考値です。

規格

JIS	Z2550

熱的性質

項目	値	条件
最高使用温度	150 °C	—

物理的性質

密度	6.4 g/cm³

加工・規制・注意

規制適合

RoHS	適合
REACH	適合
fda	適合

出典・ご利用上の注意

- 2025-12-07

作成者：ものづくりのためのお役立ち情報編集チーム（株式会社メイカーズ）
監修：株式会社メイカーズ　商品開発戦略グループ
作成日：2026/10/30
最終更新：2026/10/30

本ページの物性値・特性情報は、JIS・ISO・ASTM等の公的規格およびメーカー技術資料を参照した参考情報です。実際の材料選定・使用にあたっては、必ず材料メーカーの公式データシートをご確認の上、専門家にご相談ください。 本データベースは、設計・開発段階での材料比較・選定にお役立ていただけるよう、幅広い材料の物性情報を掲載しています。図面加工のご依頼やおすすめ材料のご提案は、お気軽に お問い合わせ ください。

※ 本ページに記載の商標は各社の登録商標または商標です。Inconel®, Monel®は Special Metals Corporation、Hastelloy®は Haynes International, Inc.、Vespel®, Kapton®, Kalrez®, Kevlar®は DuPont、Delrin®は TJC、Teflon™, Viton™は The Chemours Company、ジュラコン®は ポリプラスチックス株式会社、MCナイロン®は 三菱ケミカルアドバンスドマテリアルズ株式会社の商標です。

図面加工のご依頼やおすすめ材料のご提案は、お問い合わせください。

よくある質問

オイルレスブッシュ (青銅系焼結含油)の密度（比重）は？

オイルレスブッシュ (青銅系焼結含油)の密度（比重）は6.4 g/cm³です。

オイルレスブッシュ (青銅系焼結含油)の最高使用温度は？

オイルレスブッシュ (青銅系焼結含油)の最高使用温度は150 °Cです。

オイルレスブッシュ (青銅系焼結含油)の硬さは？

オイルレスブッシュ (青銅系焼結含油)の硬さは70 HBです。

オイルレスブッシュ (青銅系焼結含油)の主な用途は？

オイルレスブッシュ (青銅系焼結含油)は、食品機械軸受、事務機器軸受、自動車部品などに使われます。