純銀 Ag (99.99%)

純銀 Ag (99.99%)とは、貴金属に分類される金属の材料です。最高の電気伝導率（金属中No.1）。

JIS H2141

最終更新：2026/10/30

10.5 g/cm³
比重（密度）

140 MPa
引張強さ（焼鈍）

25 HV
硬さ

スターリングシルバー Ag925・純金 Au・白金 Ptとの違い

材料名を押すと、その材料のページに移動します。

	純銀 Ag (99.99%) このページ	スターリングシルバー Ag925	純金 Au (24K)	白金 Pt (プラチナ)
引張強さ	140 MPa	300 MPa	120 MPa	140 MPa
硬さ	25 HV	80 HV	25 HV	50 HV
線膨張係数	19.7 µm/m·K	—	—	8.8 µm/m·K
熱伝導率	429 W/m·K	360 W/m·K	317 W/m·K	71 W/m·K
密度	10.5 g/cm³	10.36 g/cm³	19.32 g/cm³	21.45 g/cm³
被削性	—	60 /100	80 /100	50 /100

「—」は材料データベースに値が載っていない項目です。

特徴と用途

材料としての特徴

- 最高の電気伝導率（金属中No.1）
- 最高の熱伝導率
- 優れた反射率
- 抗菌性あり
- 軟らかく加工容易

主な用途

- 電気接点
- 高周波回路導体
- 光学反射ミラー
- ろう材
- 医療・抗菌用途

選び方

最高の導電性・熱伝導が必要な用途に。銅より高性能だが高価。

メリット

- 最高導電性
- 最高熱伝導
- 反射率
- 抗菌

デメリット

- 高価
- 硫化変色
- 軟らかい

一般的な特性に基づく参考情報です。実際の性能は製造条件・使用環境により異なる場合があります。

物性値

公的規格・技術資料をもとにした参考値です。

規格

JIS	H2141

熱的性質

項目	値	条件
線膨張係数	19.7 µm/m·K	—
熱伝導率	429 W/m·K	—

電気的性質

項目	値	条件
電気伝導率	106 %IACS	—

物理的性質

密度	10.5 g/cm³

加工・規制・注意

規制適合

RoHS　適合
REACH　適合

出典・ご利用上の注意

- 2025-12-07

作成者：ものづくりのためのお役立ち情報編集チーム（株式会社メイカーズ）
監修：株式会社メイカーズ　商品開発戦略グループ
作成日：2026/10/30
最終更新：2026/10/30

本ページの物性値・特性情報は、JIS・ISO・ASTM等の公的規格およびメーカー技術資料を参照した参考情報です。実際の材料選定・使用にあたっては、必ず材料メーカーの公式データシートをご確認の上、専門家にご相談ください。 本データベースは、設計・開発段階での材料比較・選定にお役立ていただけるよう、幅広い材料の物性情報を掲載しています。図面加工のご依頼やおすすめ材料のご提案は、お気軽に お問い合わせ ください。

※ 本ページに記載の商標は各社の登録商標または商標です。Inconel®, Monel®は Special Metals Corporation、Hastelloy®は Haynes International, Inc.、Vespel®, Kapton®, Kalrez®, Kevlar®は DuPont、Delrin®は TJC、Teflon™, Viton™は The Chemours Company、ジュラコン®は ポリプラスチックス株式会社、MCナイロン®は 三菱ケミカルアドバンスドマテリアルズ株式会社の商標です。

図面加工のご依頼やおすすめ材料のご提案は、お問い合わせください。

よくある質問

純銀 Ag (99.99%)の密度（比重）は？

純銀 Ag (99.99%)の密度（比重）は10.5 g/cm³です。

純銀 Ag (99.99%)の引張強さは？

純銀 Ag (99.99%)の引張強さは140 MPaです（焼鈍）。

純銀 Ag (99.99%)の熱伝導率は？

純銀 Ag (99.99%)の熱伝導率は429 W/m·Kです。

純銀 Ag (99.99%)の線膨張係数は？

純銀 Ag (99.99%)の線膨張係数は19.7 µm/m·Kです。

純銀 Ag (99.99%)の硬さは？

純銀 Ag (99.99%)の硬さは25 HVです。

純銀 Ag (99.99%)の主な用途は？

純銀 Ag (99.99%)は、電気接点、高周波回路導体、光学反射ミラーなどに使われます。