PSU (ポリスルホン)

PSU (ポリスルホン)とは、スーパーエンジニアリングプラスチックに分類される樹脂の材料です。透明性を持つ耐熱樹脂。

Polysulfone ・ Udel

最終更新：2026/10/30

1.24 g/cm³
比重（密度）

70 MPa
引張強さ

160 °C
最高使用温度

PEEK-ESD・LCP-GF30・PESとの違い

材料名を押すと、その材料のページに移動します。

	PSU (ポリスルホン) このページ	PEEK-ESD (静電気対策PEEK)	LCP-GF30 (液晶ポリマー)	PES (ポリエーテルスルホン)
引張強さ	70 MPa	90 MPa	190 MPa	85 MPa
最高使用温度	160 °C	250 °C	240 °C	180 °C
密度	1.24 g/cm³	1.4 g/cm³	1.7 g/cm³	1.37 g/cm³

「—」は材料データベースに値が載っていない項目です。

特徴と用途

材料としての特徴

- 透明性を持つ耐熱樹脂
- 蒸気滅菌（オートクレーブ）対応
- 医療・食品グレードあり
- 寸法安定性に優れる
- 耐加水分解性

主な用途

- 医療機器（滅菌可能部品）
- 食品接触部品
- 航空機内装部品
- 膜分離モジュール

選び方

透明性が必要で繰り返し蒸気滅菌する部品に。医療・食品向け。

メリット

- 透明
- 耐熱
- 滅菌可能
- FDA対応

デメリット

- 紫外線に弱い
- 応力亀裂しやすい

一般的な特性に基づく参考情報です。実際の性能は製造条件・使用環境により異なる場合があります。

物性値

公的規格・技術資料をもとにした参考値です。

熱的性質

項目	値	条件
最高使用温度	160 °C	—
HDT	174 °C	1.8MPa

物理的性質

密度	1.24 g/cm³

加工・規制・注意

規制適合

RoHS	適合
REACH	適合
fda	適合

出典・ご利用上の注意

- 2025-12-07

作成者：ものづくりのためのお役立ち情報編集チーム（株式会社メイカーズ）
監修：株式会社メイカーズ　商品開発戦略グループ
作成日：2026/10/30
最終更新：2026/10/30

本ページの物性値・特性情報は、JIS・ISO・ASTM等の公的規格およびメーカー技術資料を参照した参考情報です。実際の材料選定・使用にあたっては、必ず材料メーカーの公式データシートをご確認の上、専門家にご相談ください。 本データベースは、設計・開発段階での材料比較・選定にお役立ていただけるよう、幅広い材料の物性情報を掲載しています。図面加工のご依頼やおすすめ材料のご提案は、お気軽に お問い合わせ ください。

※ 本ページに記載の商標は各社の登録商標または商標です。Inconel®, Monel®は Special Metals Corporation、Hastelloy®は Haynes International, Inc.、Vespel®, Kapton®, Kalrez®, Kevlar®は DuPont、Delrin®は TJC、Teflon™, Viton™は The Chemours Company、ジュラコン®は ポリプラスチックス株式会社、MCナイロン®は 三菱ケミカルアドバンスドマテリアルズ株式会社の商標です。

図面加工のご依頼やおすすめ材料のご提案は、お問い合わせください。

よくある質問

PSU (ポリスルホン)の密度（比重）は？

PSU (ポリスルホン)の密度（比重）は1.24 g/cm³です。

PSU (ポリスルホン)の引張強さは？

PSU (ポリスルホン)の引張強さは70 MPaです。

PSU (ポリスルホン)の最高使用温度は？

PSU (ポリスルホン)の最高使用温度は160 °Cです。

PSU (ポリスルホン)の主な用途は？

PSU (ポリスルホン)は、医療機器（滅菌可能部品）、食品接触部品、航空機内装部品などに使われます。